

Opacity Meter

排煙濃度計

Model S2000



ISO9001 認証
JQA-2802



TOYO CONTROLS

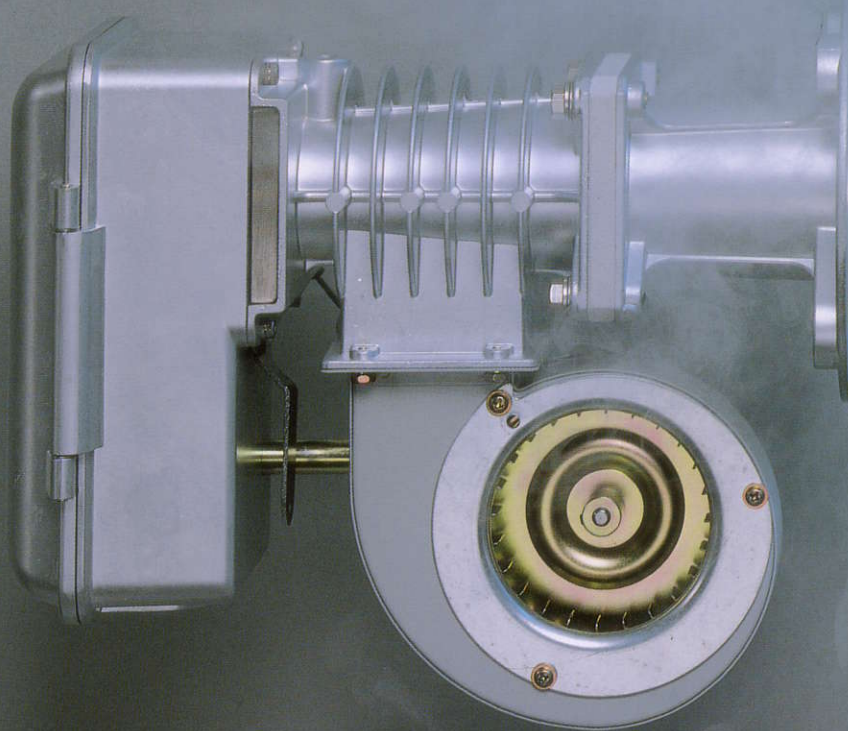
概要

この計器は、被測定ガスが通過するダクト、煙道などを間に対向して投光器、受光器を取付け、測定光の減衰度を演算し、ダスト濃度を「オパシティ」として測定するノンサンプリング光透過方式ダスト濃度計です。

この測定システムは、指示変換器(形番S2010)、投光器(形番S2020)、および受光器(形番S2030)の3点の組合せが基本構成であり、オプション仕様、オプション機器の選択によって測定箇所の状況、使用条件に応じた最適なシステム構成が可能です。

投・受光器のパージはファン付き投・受光器による強制大気パージ方式、またはファンなし投・受光器によるその他のパージ方式を標準選択することができます。

標準ファンによる強制大気パージでは吐出圧力が不足の場合には、パージ流量管理、が可能な「パージユニット」を採用した強制加圧パージの選択ができます。その他条件に応じた多くのオプション機器が用意されています。

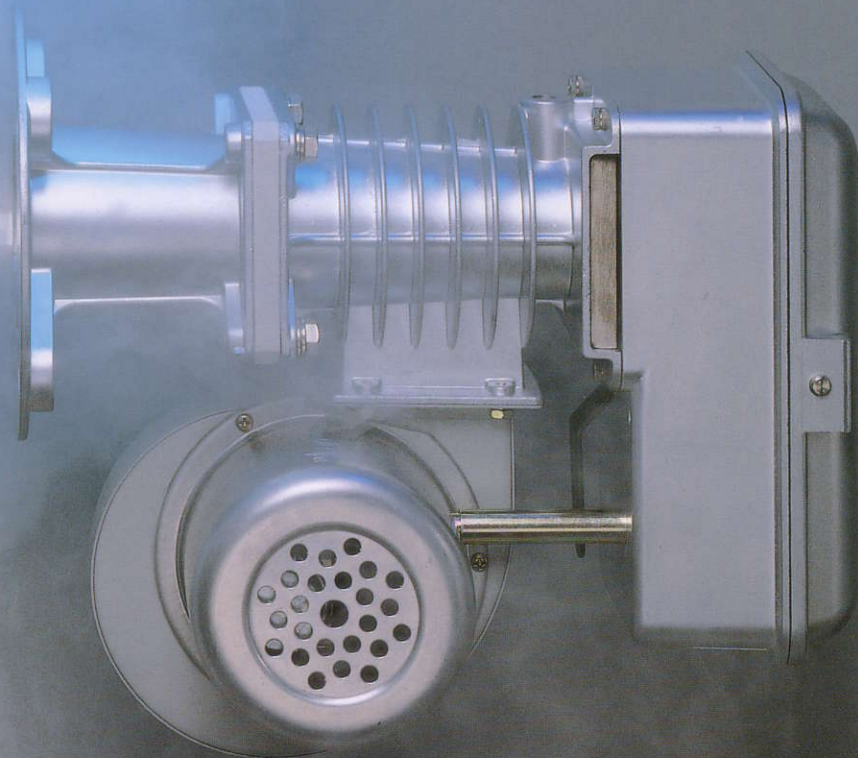


■特長

1. 小形軽量、長寿命であり、イニシャルコスト、ランニングコストが安価である。
2. 受光量一定方式であり、精度、リニアリティがよい。
3. 光軸調整が可能であり、取付け施工が容易である。
4. 4～20mA出力を標準装備し、濃度値の記録、制御が可能である。
5. 瞬時値の測定が可能で、2レンジ切替え、フルスケール警報設定が可能である。
6. フィルタ脱着、ワンポイントキャリブレーションなど保守、取扱いが容易である。
7. 周辺アクセサリが豊富で、あらゆる排ガス発生源に対応できる。
8. 使用実績が豊富で信頼性が高い。

■用途例

1. 燃焼排ガスの公害防止管理、監視計器として。
ボイラ、焼却炉、精練炉などの発生源ダスト測定、管理用
2. 省エネルギー管理計器として。
発煙測定、過剰空気の制限による使用燃料の節約
3. 燃焼爆発防止検知器として。
異常発煙検知による燃焼停止インターロック
4. 異常燃焼警報器として。
発煙検知による過剰未燃分の管理、インターロック
5. 空気輸送の管理手段として。
輸送流体、粉体の流れ検知、異常検出、発火検出
6. 集塵機の管理計器として。
電気集塵機、バグフィルタなどに適用、集塵効率管理、バグ破損検出
7. 排気ダクトの異常検出器として。
地下街、共同ビル、厨房、半導体工場に適用、排気ダクト内発煙検出、遮断
8. 燃焼排煙の最適制御用として。
バガス、木屑焚き燃焼器、焼却炉に適用、燃料、空気量制御



Safecer